

Demineralizzazione con la stazione intelligente permaLine

Per gli impianti con grandi volumi di acqua di riscaldamento, può risultare problematico garantire una qualità dell'acqua ottimale. Inoltre, qualora la qualità dell'acqua negli impianti esistenti fosse scarsa, molto spesso non è possibile svuotare l'impianto di riscaldamento e riempirlo nuovamente con acqua trattata.

permaLine consente un trattamento dell'acqua di un impianto esistente senza dover interromperne il normale funzionamento. In questo modo risultano superflue le fasi di scarico, risciacquo e sfiato dell'impianto di riscaldamento.

La stazione permaLine PT-IL 20 depura e demineralizza l'acqua esistente nell'impianto adeguandone anche il valore pH nel miglior modo possibile. Attraverso un by-pass ed una pompa di circolazione, l'acqua dell'impianto di riscaldamento viene innanzitutto filtrata rimuovendo agenti intorbidanti e magnetite ($> 1 \mu\text{m}$). Successivamente, i sali disciolti nell'acqua vengono rimossi dalla resina a composizione mista permasoft.

La supervisione di permaLine è affidata ad un sensore di conducibilità a monte e a valle della cartuccia di demineralizzazione oltre ad un flussimetro. Quando l'acqua dell'impianto raggiunge la conducibilità voluta e/o la cartuccia si esaurisce, la stazione interrompe il passaggio dell'acqua spegnendo la pompa e chiudendo il by-pass con una valvola elettromagnetica.

Al termine del processo di demineralizzazione, è possibile correggere il valore del pH con le opportune cartucce di stabilizzazione PT-PHI in base al volume d'acqua dell'impianto e del pH finale desiderato.

Codice		PT-IL20
Tensione di alimentazione	V/Hz	230 / 50
Tipo di protezione		IP 44
Corrente assorbita	W	stand-by 3 max 75
Temperatura ambiente	°C	5-40
Campo di misura	$\mu\text{S/cm}$ (°d)	30-3000 (1-100)
Campo del pH dell'acqua di riscaldamento		5-11
Raccordo	DN / "	20 / G ¾
Temp. max. di esercizio	°C	65
Temperatura di esercizio	°C	10
Pressione mandata max	bar/kPa	4 / 400
H x B x T	mm	587x594x297
Peso	kg	18,5

